ZILKER ABRASIVI

CHEMILINE®

KONTAKT INDUSTRIES BRISTOL

СОВРЕМЕННЫЕ РЕМОНТНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

- ЭЛЕКТРОДЫ
- СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
- ГЕРМЕТИКИ, ФИКСАТОРЫ И КЛЕИ
- ПРОВОЛОКА, ПРИПОИ И ПРИСАДКИ
- УПЛОТНИТЕЛИ И САЛЬНИКОВЫЕ НАБИВКИ
- ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ И ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДИСКИ

WWW.TEHNOKOM.RU

ПРЕДЛАГАЕМ ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННУЮ ПРОДУКЦИЮ ЕВРОПЕЙСКОГО ПРОИЗВОДСТВА:
СВАРОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ, СМАЗКИ, АДГЕЗИВЫ, УПЛОТНИТЕЛИ.

Данные материалы используются для ремонта и обслуживания оборудования различных отраслей промышленности: от нефтегазовой и химической до легкой и пищевой.

УПЛОТНИТЕЛИ, ПРОКЛАДКИ И САЛЬНИКОВЫЕ НАБИВКИ 01

ГЕРМЕТИКИ, ФИКСАТОРЫ, КЛЕИ 02

СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ 03

СВАРОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ 04

СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА, ПРИПОИ И ПРИСАДКИ 05

ОТРЕЗНЫЕ ДИСКИ И ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ 06

724 ТЕФЛОНОВЫЙ УПЛОТНИТЕЛЬ ВЕРЕВОЧНОГО ТИПА

PTFE (тефлоновый) уплотнитель белого цвета. Представляет собой плетеную набивку из волокон экспандированного фторопласта. Используется для трубной арматуры, поршневых насосов, клапанов, вентилей, смесителей, фильтров. Применяется в пищевом и фармацевтическом производстве, нефтяной промышленности. Химостойкость, pH: 0-14, t (°C) от -200 до +260. Макс. давление 500 бар. Диаметр набивки – от 3 до 25 мм.
Устойчивость в средах: вода (в т.ч. промышленная), пар, кислотные газы, азот, щелочные растворы, соль, растворители и др. органические соединения. Разрешения TUV, FMPA, BAM.

224 ТЕФЛОНОВО-АРАМИДНЫЙ УПЛОТНИТЕЛЬ ВЕРЕВОЧНОГО ТИПА

PTFE (тефлоновый) уплотнитель с арамидной окантовкой (либо с чередующимися арамидными нитями) белого и желтого цвета. Используется для трубной арматуры, поршневых насосов, клапанов, вентилей, смесителей, фильтров. Химостойкость, pH: 3-12, t (°C) от -100 до +280. Макс. давление 500 бар. Диаметр набивки – от 3 до 25 мм.
Устойчивость в средах: вода (в т.ч. промышленная), минеральные масла, смазки, жидкие щелочи, соль, неорганические кислотные растворы, соли. Разрешение TUV.

229 ТЕФЛОНОВО-ГРАФИТНО-АРАМИДНЫЙ УПЛОТНИТЕЛЬ ВЕРЕВОЧНОГО ТИПА

Плетеная набивка из волокон экспандированного графитонаполненного фторопласта с угловой оплеткой из арамидного волокна (либо плетеная из чередующихся волокон) желто-черного цвета. Используется для центробежных и поршневых насосов, смесителей, фильтров. Химостойкость, pH: 2-13, t (°C) от -100 до +280. Диаметр набивки – от 6 до 25 мм.
Устойчивость в средах: вода (в т.ч. промышленная), минеральные масла, смазки, щелочные растворы, соль, растворители и др. органические соединения. Разрешение TUV.

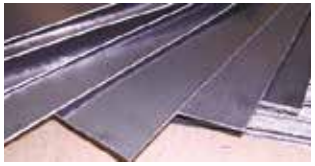
729 ТЕФЛОНОВО-ГРАФИТНЫЙ УПЛОТНИТЕЛЬ ВЕРЕВОЧНОГО ТИПА

Плетеная набивка из волокон экспандированного графитонаполненного фторопласта. Используется для центробежных и поршневых насосов, клапанов, вентилей, смесителей, фильтров. Химостойкость, pH: 0-14, t (°C) от -200 до +280. Диаметр набивки – от 3 до 40 мм. Устойчивость в средах: вода (в т.ч. промышленная), пар, кислотные газы, азот, щелочные растворы, соль, растворители и др. органические соединения. Разрешение FMPA.

372 ГРАФИТНЫЙ УПЛОТНИТЕЛЬ ВЕРЕВОЧНОГО ТИПА

Уплотняющий материал из графитной фольги, армированной стеклонитью. Используется для трубной арматуры, центробежных и поршневых насосов. Химостойкость, pH: 0-14, t (°C) от -200 до +450 (воздух), +560 (пар). Диаметр набивки – от 3 до 50 мм. Устойчивость в средах: агрессивные среды (АЭС, ТЭЦ), вода (в т.ч. промышленная), пар, природный газ, азот, щелочные растворы, хлор, аммиак, растворители и др. органические и неорганические соединения.

ГРАФИТНЫЕ ЛИСТЫ **SUPRAFLEX**



Усиленный листовой уплотнительный материал из пропитанного графита с подложкой из нержавеющей стали. Применяется для изготовления армированных прокладок для герметизации фланцевых соединений арматуры и трубопроводов, для изготовления прокладок под головки блока цилиндров и коллекторов двигателей. Рабочая t (°C) от -200 до +450 (в окислительных средах), от -200 до + 1200 (в инертной среде или вакууме). Высокая устойчивость к коррозионным материалам и химикалиям. Размеры листов 1000x1000мм, 1500x1500мм толщиной от 1 до 4 мм. Также есть возможность изготовления фланцевых армированных прокладок из графитных листов под размеры заказчика (с внутренними или внешними защитными кольцами либо без них).

ТЕФЛОНОВАЯ ЛЕНТА **UNIX**

Уплотнительная лента(шнур) из чистого PTFE с нанесенным клеевым слоем для универсального использования. Прямоугольное сечение, различные размеры, в катушках длиной от 5 до 40 м. Диапазон температур (°C) от - 240 до + 260. Используется для фланцевых соединений теплообменного оборудования (кожухо-трубные теплообменники, крышки подогревателей низкого давления, сетевые подогреватели, маслоохладители, воздухоохладители, крышки арматуры, крышки сосудов и аппаратов, люки конденсаторов, напорные резервуары, колонны, испарители и т. д.). Лента химически устойчива во всех агрессивных средах (pH 0-14), физиологически безвредна (без вкуса и запаха), материал ленты не гидрофобен, не стареет, не горюч, имеет длительный срок службы. Размеры ленты (ширина в мм*толщина в мм*длина в м): 3*2*40, 5*2*25, 6*3*20, 10*3*10, 12*4*10, 14*5*5, 16*5*5, 20*4*5, 20*7*5, 25*5*5, 25*6*5, 25*8*5.

РЕЗЬБОВЫЕ ГЕРМЕТИКИ И ФИКСАТОРЫ

Предназначены для фиксации и герметизации резьбовых соединений, работающих под воздействием газа, воздуха, воды, масел, углеводорода и др. химических продуктов. Стойки к нагреву и вибрациям, заменяют паклю и тефлоновые (PTFE) ленты.

FIX 580

Клей анаэробного отверждения для герметизации металлических резьбовых соединений. Одобрен для газа под высоким давлением, на рабочее давление до 20 бар. Одобрен для использования с газообразным кислородом до 10 Бар и +60˚С. Одобрен для питьевой воды. Клей-герметик заменяет тефлоновую ленту и паклю. Устойчив к воздействию чистого кислорода, газа, воздуха, воды, масел и др. химических материалов, а также к ударам и вибрации. Не изменяет свои характеристики в широком диапазоне рабочих температур. Рекомендуется для герметизации резьбовых соединений большого диаметра. Max диаметр резьбы - до М56, max зазор для заполнения - 0,30mm. Вязкость 25˚С мПа*с - 20000-80000 (высокая вязкость, тиксотропен). Герметик средней прочности, прочность на сдвиг (ISO 10123) - 6-13 Н/мм2. Цвет - желтоватый. Минуты схватывания - 15-30, полное застывание, часы – 1-3. Диапазон температур, ˚С - -55 +150. Упаковка: пузырьки по 50 или по 100 мл. Коробка – 10шт.

FIX 850

Анаэробный клей высокой прочности для металлов, для фиксации и герметизации резьбовых соединений. Одобрен для использования с питьевой водой, для газа, сертифицирован для использования в качестве герметика в присутствии газообразного кислорода до 20 бар при +60 ˚С. Поддерживает уплотнительные свойства до +200 ˚С. Высокая стойкость к перепадам температур, вибрации, воде, газу, маслу, топливу, охлаждающим жидкостям и др. химическим веществам. Max диаметр резьбы - до М56, тех зазор для заполнения - 0,30 т. Вязкость 25˚С мПа*с - 2200-4000 (низкая вязкость). Герметик высокой прочности, прочность на сдвиг (ISO 10123) - 15-25 Н/мм2. Цвет - зеленый. Минуты схватывания - 10-40, полное застывание, часы - 6-12. Диапазон температур, ˚С ˚С - -55 +200. Упаковка - пузырьки 50 мл, в коробке - 10 шт.

FIX 862

Высокотемпературный (+230˚С) высокопрочный анаэробный клей для фиксации и герметизации резьбовых соединений (особенно подходит для резьбы большого диаметра). Высокая устойчивость к коррозии, вибрации, воде, газу, маслам. Max диаметр резьбы - до М56 (2"), max зазор для заполнения - 0,3mm. Вязкость 25˚С мПа*с – 5000 - 28000 (средняя вязкость, тиксотропный). Герметик высокой прочности, прочность на сдвиг – 10-20 Н/мм2. Цвет - красный. Минуты схватывания – 20-40, полное застывание, часы – 3-6. Диапазон температур, ˚С - -55 +230. Упаковка: пузырьки по 50 мл. Коробка – 10шт.

FIX 550

Анаэробный клей средней прочности для фиксации гаек и болтов всех типов с возможностью последующего демонтажа. Подходит для использования на масляной поверхности. Высокая устойчивость к повышенной температуре, коррозии, вибрации, воде, газу, маслу и многим химическим веществам. Сохраняет фиксирующие свойства при температуре до +200˚С, герметизирующие свойства остаются неизменными от -55˚С / + 200˚С и до +250˚С в течение короткого времени. Утвержден: в качестве газонепроницаемого герметика для резьбовых фитингов, одобрен для питьевой воды. Max диаметр резьбы - до М36, max зазор для заполнения - 0,25mm. Вязкость 25˚С мПа*с –1700-9000 (средняя вязкость, тиксотропный). Герметик средней прочности, прочность на сдвиг– 9-13 Н/мм2. Цвет - синий. Минуты схватывания – 10-20, полное застывание, часы – 1-3. Диапазон температур, ˚С - -55 +200, кратковременно +250. Упаковка: пузырьки по 50 мл. Коробка – 10шт.

FIX 534

Анаэробный клей средней прочности для герметизации гидравлических и пневматических разъемов до ¾" и труб небольшого диаметра. Заменяет тефлоновые ленты при герметизации соединений (газ, вода, сжиженный нефтяной газ, углеводороды, масла и др. химические вещества). Одобрен для газа. Высокая устойчивость к воздействию тепла, коррозии, ударам и вибрации. Max диаметр резьбы - до М20, max зазор для заполнения - 0,15mm. Вязкость 25˚С мПа*с – 430-630 (низкая вязкость). Герметик средней прочности, прочность на сдвиг – 8-12 Н/мм2. Цвет - коричневый. Минуты схватывания - 10-20, полное застывание, часы – 1-3. Диапазон температур, ˚С - -55 +150. Упаковка: пузырьки по 50 мл. Коробка – 10шт.

FIX 830

Высокопрочный анаэробный клей для фиксации и герметизации шпилек, гаек, болтов и резьбовых соединений, не требующих разборки. Термостойкость до +200˚, высокая устойчивость к коррозии, вибрации, воде, газу, маслам и многим химическим веществам. Max диаметр резьбы - до М20, max зазор для заполнения - 0,15mm. Вязкость 25˚С мПа*с – 450-650 (низкая вязкость). Герметик высокой прочности, прочность на сдвиг – 15-20 Н/мм2. Цвет - зеленый. Минуты схватывания – 10-20, полное застывание, часы – 1-3. Диапазон температур, ˚С - -55 +200. Упаковка: пузырьки по 50 мл. Коробка – 10шт.

FIX 700

Капиллярный анаэробный клей низкой вязкости для фиксации и герметизации резьбовых соединений и собранных частей фитингов, также проникает в микропоры металла и герметизирует их в формах и отливках. Высокая устойчивость к повышенной температуре, коррозии, вибрации, воде, газу, маслу и многим химическим веществам.

Max диаметр резьбы - до M5, max зазор для заполнения - 0,07mm. Вязкость 25˚C мПа*с –10-20 (очень низкая вязкость). Герметик средней прочности, прочность на сдвиг– 8-12 Н/мм2. Цвет - зеленый. Минуты схватывания – 10-20, полное застывание, часы – 1-3. Диапазон температур, ˚C - -55 +150. Упаковка: пузырьки по 50 мл. Коробка – 10шт.

ФИКСАТОРЫ ПОДШИПНИКОВ

FIX 890

Фиксатор в виде пасты серебристого цвета используется для ремонта сильно поврежденных деталей механизмов без механической обработки. С помощью пасты можно отремонтировать изношенные валы и корпуса от прокручивания подшипников в корпусах и на валах, восстановить изношенные пазы и шлицы, резьбовые детали. Высокая устойчивость к повышенной температуре, коррозии, вибрации, воде, газу, маслу и многим химическим веществам. Max диаметр резьбы - до M56 (2"), max зазор для заполнения - 0,30 mm. Вязкость 25˚C мПа*с - 60000-720000 (высокая вязкость). Фиксатор высокой прочности, прочность на сдвиг- 25-30 Н/мм2. Цвет - серебристый. Минуты схватывания - 15-30, полное застывание, часы – 3-6. Диапазон температур, ˚C - -55 +150. Упаковка – пузырьки 75 мл, в коробке – 10 шт.

FIX 860

Высокотемпературный (+230˚C) высокопрочный анаэробный клей для фиксации и герметизации резьбовых соединений и подшипников. Высокая устойчивость к повышенной температуре, коррозии, вибрации, воде, газу, маслу и многим химическим веществам. Одобрен для газа.
Max диаметр резьбы - до M56 (2"), max зазор для заполнения - 0,3mm. Вязкость 25˚C мПа*с –5000 - 35000 (средняя вязкость, тиксотропный). Герметик высокой прочности, прочность на сдвиг– 10-20 Н/мм2. Цвет - зеленый. Минуты схватывания – 20-40, полное застывание, часы – 3-6. Диапазон температур, ˚C - -55 +230. Упаковка: пузырьки по 50 мл. Коробка – 10шт.

FIX 531

Анаэробный клей средней прочности для фиксации подшипников, вкладышей, втулок и шлицевых соединений. Высокая устойчивость к повышенной температуре, коррозии, вибрации, воде, газу, маслу и многим химическим веществам.
Max диаметр резьбы - до М20, max зазор для заполнения - 0,12mm. Вязкость 25˚С мПа*с – 400-650 (низкая вязкость). Герметик средней прочности, прочность на сдвиг – 8-12 Н/мм2. Цвет - желтый. Минуты схватывания – 10-20, полное застывание, часы – 1-3. Диапазон температур, ˚С - -55 +150. Упаковка: пузырьки по 50 мл. Коробка – 10шт.

ОДНОКОМПОНЕНТНЫЕ КЛЕИ

FAST 237

Однокомпонентный клей высокой вязкости на основе этилцианакрилата. Предназначен для склеивания поверхностей неправильной формы из пластмасс и резины, металла, керамики. Медленное время застывания клея позволяет произвести подгонку деталей в процессе сборки.
Скорость застывания клея – 2* (низкая). Вязкость 25˚С мПа*с –1200-1800 (высокая вязкость). Зазор для заполнения: 10 - 200 микрон. Диапазон температур, ˚С - -50 +80. Время схватывания (сек.): пластики ПВХ: 20 – 50, Фенольная смола: 10 – 40, ABS: 15 – 40, металлы Сталь: 20 – 50, Алюминий: 10 – 30, Цинк: 40 – 100, различные субстраты Неопрен / NBR: <5.
*1 - низкая скорость застывания клея, 5- наивысшая скорость застывания клея.
Упаковка – пузырьки 20 мл, в коробке – 10 шт.

FAST 322

Однокомпонентный клей низкой вязкости с очень быстрым временем застывания на основе этилцианакрилата. Предназначен для мгновенного склеивания EPDM (этилен-пропиленовых каучуков), поролона, трудно склеиваемой резины, пластика.
Скорость застывания клея – 5* (наивысшая). Вязкость 25˚С мПа*с –5-10 (низкая вязкость). Зазор для заполнения : 10 - 40 микрон. Диапазон температур, ˚С - -50 +80. Время схватывания (сек.): пластики ПВХ: 2 –10, Фенольная смола: 5–15, ABS: 2–10, металлы Сталь: 10 –20, Алюминий: 2–10, Цинк: 30–90, различные субстраты Неопрен / NBR: <2, Резина: 2 – 5, EPDM: <5.
*1 - низкая скорость застывания клея, 5- наивысшая скорость застывания клея.
Упаковка – пузырьки 20 мл, в коробке – 10 шт.

FAST 413

Клей общего назначения на основе этилцианакрилата. Быстрая полимеризация даже в условиях низкой влажности, используется для трудносклеиваемых, пористых и кислотных поверхностей (кожа, дерево, ткани, бумага и картон, металл, вспененный каучук).
Скорость застывания клея – 4* (высокая). Вязкость 25°С мПа*с –80-150 (низкая вязкость). Зазор для заполнения: 10 - 150 микрон. Диапазон температур, °С - -50 +80. Время схватывания (сек.): дерево Пихта 45 – 90, Тик 5 – 20, Дуб 90 – 180, ДСП 30 - 90; пластики ПВХ: 2-10, Фенольная смола: 2-10, ABS: 2-10, металлы Сталь: 5-20, Алюминий: 2-10, Цинк: 10–20, различные субстраты Неопрен / NBR: <5, Ткань 2 – 20, Кожа 5 – 15, Керамика 5 – 30, Бумага 1 - 10.
*1 - низкая скорость застывания клея, 5- наивысшая скорость застывания клея.
Упаковка – пузырьки 20 мл, в коробке – 10 шт.

FAST 249

Однокомпонентный клей высокой вязкости на основе этилцианакрилата. Цвет- черный, упрочнен резиновым наполнителем. Предназначен для приклеивания резины к пластику или металлу. Особенно подходит для тех случаев, когда требуется высокая прочность на расслаивание и/или соединение подвергается ударным нагрузкам. Медленное время застывания клея позволяет произвести подгонку деталей в процессе сборки.
Скорость застывания клея – 1*(самая низкая). Вязкость 25°С мПа*с – 500-1500 (высокая вязкость). Зазор для заполнения: 10 - 200 микрон. Диапазон температур, °С - -50 +80. Время схватывания (сек.): пластики ПВХ: 20 – 50, Фенольная смола: 10 – 40, ABS: 15 – 40, металлы Сталь: 20 – 50, Алюминий: 10 – 30, Цинк: 40 – 100, различные субстраты Неопрен / NBR: <5.
*1 - низкая скорость застывания клея, 5- наивысшая скорость застывания клея.
Упаковка – пузырьки 50мл и 500 мл, в коробке – 10 шт.

FAST UV

Высокопрочный, быстро застывающий под воздействием ультрафиолетовых лучей UV-клей. Образует гибкую и очень прочную пластиковую пленку при застывании. Назначение: стекло-стекло, стекло-металл. Вязкость 25°С мПа*с –2200-2900 (высокая вязкость). Зазор для заполнения: 0,03-2мм. Диапазон температур, °С - -55 +120. Время схватывания (сек.): 8-15 (в зависимости от мощности лампы и расстояния до лампы).
Упаковка – пузырьки 20 мл, в коробке – 10 шт.

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЕ ЭПОКСИДЫ

EPOXI 5

Многоцелевой прозрачный конструкционный клей с малым временем застывания. Рекомендуется для структурного склеивания различных материалов: металлов, ферритов, керамики, мрамора, стекла, бетона, дерева и некоторых пластмасс (полиэстер, ABS, жесткий ПВХ). Не подходит для резины, мягких материалов, полиэтилена, полипропилена и политетрафторэтилена. Клеевое соединение устойчиво к воздействию воды, бензина и масел.Цвет – бесцветный, без дальнейшего пожелтения.
Зазор для заполнения: 0,1-2,0мм. Диапазон температур, ˚С - -40 +80. Время схватывания (мин. при +25˚С): 3-8, полное время застывания (мин. при +25˚С): 20-30.
Упаковка – картриджи 50 мл (25+25 мл), в коробке – 25 шт.

EPOXI 20

Конструкционный клей, стойкий к отшелушиванию и с высоким сопротивлением ударным нагрузкам. Рекомендуется для склеивания различных материалов: металлов, ферритов, керамики, мрамора, стекла, бетона, дерева и некоторых пластмасс (полиэстер, ABS, поликарбонат). Не подходит для полиэтилена, тефлона и силикона. Клеевое соединение устойчива к воздействию воды, бензина и масел. Отвержденный клей обладает повышенной упругостью. Цвет - янтарный. Зазор для заполнения: 0,1-2, Омм. Диапазон температур, ˚С-- 40 +80. Время схватывания (мин. при +25˚С): 15-35, полное время застывания (час. при +25˚С): 12-24.
Упаковка - картриджи 50 мл (25+25 мл), в коробке - 25 шт.

СИЛИКОНОВЫЕ ГЕРМЕТИКИ

FIX 592

Однокомпонентный эластичный силиконовый герметик, не вызывающий коррозию и обладающий слабым запахом. Обеспечивает очень гибкую прокладку между поверхностями из различных материалов (металла, пластмассы, стекла, керамики). Подходит для герметизации коробок передач, насосов, компрессоров, фланцев, труб с горячей жидкостью, нефтяных контейнеров. Устойчив к вибрациям, тепловым ударам, сжатому воздуху, воде, маслу и многим химическим веществам. Загерметизированные детали могут быть разобраны с помощью обычных инструментов. Цвет – черный. Температурный диапазон: -65˚ С / + 180˚ С. Твердость по Шору (ASTM 2240): 25 ± 5 Shore A. Предел прочности на разрыв (ASTM D-412): 0,5-1,0 Мпа. Относительное удлинение на разрыв (ASTM D-412): 400 - 600%. Время схватывания - 15-30 минут. Полностью застывает через 24-36 часов.
Упаковка – туба 310 мл, в коробке – 24 шт.

FIX 590

Жидкий однокомпонентный уплотняющий материал (силикон) для высоких температур (от -60˚С до +300˚С).
Подходит для герметизации коробок передач, насосов, электродвигателей, компрессоров, фланцев, труб с горячей жидкостью. Обеспечивает чрезвычайно гибкую прокладку между поверхностями и противостоит вибрации, тепловым ударам, воде, газу, маслу и многим др. химическим веществам. Загерметизированные детали могут быть разобраны с помощью обычных инструментов. Цвет – красный.
Твердость по Шору (ASTM 2240): 32 ± 5 Shore A. Предел прочности на разрыв (ASTM D-412): 2,5 МПа. Время схватывания - 10-20 минут. Полностью застывает через 12-24 часа.
Упаковка – туба 310 мл, в коробке – 24 шт.

ХОЛОДНАЯ СВАРКА

SOFT STEEL

- Схватывается за 5 мин.
- Полимеризуется за 15 мин.
- Отвердевает за 1 час.
- Прочнее эпосида.
- Можно сверлить и красить.
- Устраняет течь под водой.

НАЗНАЧЕНИЕ:
Используется для быстрого и надежного ремонта деталей из металла, алюминия, чугуна. Склеивает стекло, пластик, керамику, камень, дерево. Смешивается вручную. Под водой обладает высокой адгезией ко всем материалам и к замасленным поверхностям. Останавливает течи навсегда, не растворяется промышленными и автомобильными жидкостями! Можно красить, нарезать резьбу, обрабатывать на станке, напильником, шкуркой.

ПРИМЕНЕНИЕ:
Обработайте детали в местах соединений наждачной бумагой, очистите от грязи с помощью очистителя Chemiline Klinex (просто сдуйте им грязь!). Отрежьте необходимое кол-во и тщательно разомните его влажными руками до однородной по цвету массы. При этом состав должен разогреться и стать пластичным и липким. Нанесите на ремонтируемую поверхность и постарайтесь зафиксировать на 5-10 мин. Массе можно придать любую форму. При ремонте под водой или на замасленной поверхности необходимо прижать состав до ощущения прилипания к поверхности и остановки течи, фиксируя на 5-10 мин. до отвердения.
Упаковка – туба 60 гр, в коробке – 10 шт.

РЕЖУЩИЕ И ОХЛАДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ

LUBRANOL CUT20

Смазочно-охлаждающая жидкость (синтетический концентрат) янтарного цвета, разбавляемая водой в пропорции до 1:40...1:60. Применяется для обработки всех видов металлов, обладает антикоррозийным эффектом. Без запаха! Устойчива к образованию бактерий.
Канистра 5 л, в упаковке 4 канистры.

CUTTER SPRAY

Средство для сверления нержавеющей стали используется в самых трудных операциях резки металла, для нарезки резьбы, сверления, полировки, шлифовки, фрезеровки и слесарных работ. Предотвращает ржавчину и заклинивание, сохраняет инструменты. Применяется для обработки всех металлов, а также твердых сплавов, титана, тантала, никелевых и хром-никелевых сплавов.
Баллончик - 400 мл, в упаковке 12 шт.

FREEZER SPRAY

Спрей-охладитель. Применяется при ремонте, монтаже, при пайке, а также для поиска неисправностей. Может быть достигнуто локальное снижение температуры до - 52˚С. Быстрый и простой способ обнаружения неисправности в электрических схемах из-за тепловой перегрузки. Используется для снижения температуры транзисторов, резисторов, частей машин и топливной системы для проверки их функционирования при холодном запуске.
Баллончик - 400 мл, в упаковке 12 шт.

СМАЗКИ ДЛЯ ПОДШИПНИКОВ И ШЕСТЕРЕНЕЙ

LUBRA CL2

Кальциево-литиевая смазка широкого применения для различных типов подшипников. Смазка изготовлена на основе масел высокой вязкости с добавлением специальных загустителей, позволяющих выдерживать большие нагрузки и обладающих высокой липкостью. Полностью устойчива к воде, защищает от ржавчины. Может применяться при температурах от -20˚С до +130˚С.
Туба 400 г, в упаковке 10 туб.

LUBRA AL2

Смазка с добавкой алюминия, предназначенная для тяжело нагруженных подшипников скольжения и качения, шестерней, работающих при температурах от - 20˚С до + 180˚С. Предохраняет от воздействия трения, давления, весовой нагрузки, коррозии, не густеет даже при самых высоких температурах.
Туба 400 г, в упаковке 10 туб.

LUBRA HS2

Специальная смазка для быстровращающихся подшипников и шестерней (до 15000 оборотов), также используется как низкотемпературная смазка для подшипников. Содержит противокоррозионные добавкии компоненты, устраняющие трение. Может применяться при температурах от - 50˚С до + 105˚С. Сохраняется в пятне контакта при центробежных нагрузках.
Туба 400 г, в упаковке 10 туб.

СМАЗКИ ДЛЯ ПОДШИПНИКОВ И ШЕСТЕРЕНЕЙ

LUBRA 250

Термостойкая консистентная смазка на основе синтетических масел. Предназначена для подшипников качения и скольжения, работающих в диапазоне температур от -30˚С до +230˚С. Длительный срок службы, высокая защита от коррозии, повышенная липкость смазки, а также хорошие герметизирующие свойства против агрессивных газов и жидкостей. Цвет – коричневый.
Туба 400 г, в упаковке 10 туб.

LUBRA BLACK

Высокотемпературная консистентная смазка с содержанием дисульфида молибдена, предназначена для экстремальных нагрузок и давления, а также высоких температур. Используется для медленных и высоконагруженных подшипников, в резьбовых соединениях, цепях, на поверхностях скольжения, для пресс-форм и т. п. Может применяться при температурах от -35˚С до +450˚С. то Туба 400 г, в упаковке 10 туб.

LUBRA G2

Универсальная консистентная графитовая смазка. Используется для зубчатых передач (шестерней), работающих в тяжелых условиях и при экстремальных температурах. Очень липкая, водостойкая, уменьшает трение и износ, защищает от коррозии. Может применяться при температурах от - 20˚С до + 200˚С (кратковременно до + 300˚С).
Туба 400 г, в упаковке 10 туб; банка 1 кг, в упаковке 6 шт.

PRO SPRAY

Аэрозоль. Используется для зубчатых передач (шестерней), цепей, металлических тросов, работающих в тяжелых условиях и при экстремальных температурах. Смазка очень липкая, водостойкая, уменьшает трение и износ, защищает от коррозии. Температуры от - 30˚С до + 150˚С. Баллончик - 400 мл, в упаковке 12 шт.

СМАЗКИ ДЛЯ ПИЩЕВЫХ ПРОИЗВОДСТВ

LUBRA F140

Смазка на на основе парафиновых масел для подшипников оборудования пищевой промышленности, кранов, заслонок, прилавков. Устойчива к холодной и горячей воде, кислотам, алкоголю. Используется как пищевая смазка для кофе машин, а также как универсальная смазка, имеющая допуск для случайного контакта с продуктами. Стабильна в диапазоне температур от - 30˚С до + 120˚С (кратковременно до +150˚С).
Туба 400 г, в упаковке 10 туб, также в ведрах 18 кг.

LUBRA F200

Смазка на основе синтетических масел, используется для подшипников, кранов, заслонок в пищевой промышленности. Чрезвычайно устойчива к горячей и холодной воде, кислотам, алкоголю. Высокая устойчивость к смыванию смазки, стойкость к окислению. Для снижения трения содержит микрогранулы PTFE. Стабильна в диапазоне температур от -20˚С до + 200˚С. Цвет – белый.
Туба 400 г, в упаковке 10 туб.

WHITE PASTE

Сборочная паста на основе синтетических масел для смазки при экстремальных нагрузках в пищевой промышленности (высокое давление, высокие температуры). Также используется в качестве монтажной и многоцелевой пасты. Используется на резьбовых соединениях, зубчатых колесах, цепях, в подшипниках тележек... Рабочие температуры -30˚С до +1160˚С.
Банка - 500 г, в упаковке 6 шт.

СМАЗКИ ДЛЯ ПИЩЕВЫХ ПРОИЗВОДСТВ

LUBRANOL F SPRAY

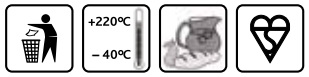
Синтетическая смазка (аэрозоль) с пищевым допуском для приводных цепей, работающих в экстремальных условиях, при больших скоростях. Обладает отличными смазочными свойствами, устойчива при высоких температурах и давлении. Пригодна для работы в диапазоне температур от -30˚С до +200˚С, например, для смазки приводных цепей жаровых печей.
Баллончик - 400 мл, в упаковке 12 шт.

LUBRANOL F32 /F320

Синтетическое масло с пищевым допуском для приводных цепей. Стабильно при высоких температурах, обладает высокой липкостью, допускает смешивание с минеральными маслами. Также используется в роликовых подшипниках и подшипниках скольжения в пищевом/фармацевтическом производстве. Пригодно для работы в диапазоне температур от -50˚С до +80˚С (iso-vg 32), - 25˚С до + 250˚С (iso-vg 320), например, для смазки приводных цепей жаровых печей.
Канистра 5 л, в упаковке 4 канистры.

SILICON SPRAY

Смазка и разделительное средство для каучуков (резиновых изделий), пластмасс и смол. Применяется при холодном и горячем формовании, придает поверхности блеск, не содержит растворителей. Может использоваться при температурах от -40˚С до +200˚С.
Баллончик - 400 мл, в упаковке 12 шт.



СМАЗКИ ДЛЯ ПИЩЕВЫХ ПРОИЗВОДСТВ

LUBRA FSI

Консистентная смазка высшего качества на силиконовой основе с отличными изоляционными свойствами. Обеспечивает работу в широком диапазоне температур, стойкость к действию влаги и устойчивость к коррозии. Для всех отраслей пищевой промышленности: хлебной, пивоваренной, молочной, мясоперерабатывающей и др. Также подходит для сборки/герметизации уплотнительных колец, используется в качестве отделяющего средства при сварке. Смазка устойчива к спиртосодержащим растворителям. Рабочие температуры -40˚С до +220˚С.
Банка - 1 кг, в упаковке 6 шт.

LUBRANOL SI 350

Смазочное и отталкивающее средство для резины и пластмассы, смазки режущих инструментов. Применяется при холодном и горячем формовании, не оставляет осадка, обладает хорошей антикоррозийной защитой. Диапазон температур от -40˚С до +200˚С.
Канистра 5 л, в упаковке 4 канистры, также есть в мелкой таре.

LUBRANOL SU

Специальное масло для смазки и очистки цепей, подшипников, поверхностей скольжения и др. механизмов, предназначенное для пищевой, кондитерской и сахароперерабатывающей отраслей. Растворяет затвердевший, закоксованный и расплавленный сахар, защищает от коррозии. Температуры от 0˚С до +70˚С.
Канистра 5 л, в упаковке 4 канистры.

ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ СМАЗКИ

LUBRA 450
СБОРОЧНАЯ ПАСТА

Монтажная, притирочная паста. Универсальная смазка с дисульфидом молибдена, использующаяся при высокой температуре и экстремальном давлении. Используется как монтажная паста, в резьбовых соединениях, цепях, подшипниках тележек, на поверхностях скольжения, для пресс-форм и т. п. Может применяться при температурах от - 35˚С до + 450˚С. Туба 500 г, в упаковке 10 туб.

BRONZE PASTE

Паста для смазки винтов и поверхностей скольжения, работающих в условиях высоких температур, подшипников тележек (рабочие температуры от -20˚С до +1200˚С). Предохраняет от заклинивания, нагара, влаги, устраняет трение. Смазка устойчива к воде и коррозии. До +240˚С работает как консистентная, свыше этой температуры – как сухая смазка.
Банка - 1 кг, в упаковке 6 шт.

BRONZE SPRAY

Аэрозоль для смазки винтов и поверхностей скольжения, работающих в условиях высоких температур, подшипников тележек (рабочие температуры от -40˚С до +1200˚С). Предохраняет от заклинивания, нагара, влаги, устраняет трение. Смазка устойчива к воде и коррозии.
Баллончик - 400 мл, в упаковке 12 шт.

ЗАЩИТНЫЕ ПОКРЫТИЯ: ЦИНК/НЕРЖАВЕЙКА/АЛЮМИНИЙ

ZINK SPRAY

Цинковое покрытие для защиты металлических поверхностей от коррозии. Содержит электрохимически - активный цинк (97%). Предназначен для всех видов металлов (катодная защита черных металлов), также может использоваться для защиты огнестойких / огнеупорных / гальванизированных поверхностей. Защищает поверхности сварочных швов от коррозии. Рабочие температуры: от -50˚С до +400˚С.
Баллончик - 400 мл, в упаковке 12 шт.

INOX SPRAY

Быстросохнущий грунт - аэрозоль, созданный из частичек нержавеющей стали и смол, устойчивых к высоким температурам. Используется для защиты различных металлов от воздействия других металлических предметов, защиты поверхностей сварочных швов от коррозии. Специальный состав аэрозоля обеспечивает защиту до +650˚С. Аэрозоль устойчив к агрессивным средам.
Баллончик - 400 мл, в упаковке 12 шт.

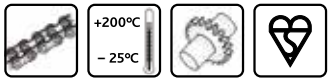
ALU SPRAY

Покрытие из чистого алюминия (99,5%) для защиты металлических поверхностей от коррозии. Предназначено для всех видов металлов (катодная защита черных металлов), также может использоваться для защиты огнестойких/ огнеупорных/гальванизированных поверхностей (до +900˚С). Используется для резьбовых соединений, работающих при высоких температурах на турбинах, зубчатых колесах, цепях, поверхностях скольжения. Выдерживает слабые кислоты и щелочные растворы.
Баллончик - 400 мл, в упаковке 12 шт.

СМАЗКИ ДЛЯ ЦЕПЕЙ

XTREAM SPRAY

Очень липкая смазка (аэрозоль) с дисульфидом молибдена для приводных цепей, работающих в условиях больших нагрузок, давления и загрязнения, а также для открытых зубчатых передач. Водостойкая, не окисляется, может применяться в условиях высокой влажности, очень хорошо проникает в соединения приводных цепей. Используется при температурах от -25˚С до +200˚С, как сухая смазка – до +450˚С.
Баллончик - 400 мл, в упаковке 12 шт.



UNI SPRAY

Синтетическая смазка (аэрозоль) для приводных цепей, работающих в экстремальных условиях, при больших скоростях. Также пригодна для подшипников и поверхностей скольжения. Обладает отличными смазочными свойствами, устойчива при высоких температурах и давлении. Пригодна для работы в диапазоне температур от -20˚С до +270˚С, например, для смазки приводных цепей жаровых печей.
Баллончик - 400 мл, в упаковке 12 шт.

LUBRANOL IL 15

Синтетическое масло низкой вязкости для приводных цепей в различных сферах промышленности. Стабильно при высоких температурах, обладает высокой липкостью, допускает смешивание с минеральными маслами. Также используется для подшипников и поверхностей скольжения. Пригодно для работы в диапазоне температур от -50˚С до +200˚С, например, для смазки приводных цепей жаровых печей.
Канистра 5 л, в упаковке 4 канистры.

ЖИДКИЙ КЛЮЧ

KEY SPRAY

Высокоактивный аэрозоль для расклинивания заржавевших резьбовых и штифтовых соединений. Также используется для консервации, смазки и защиты орудий труда, механизмов всех видов (винты, клапаны, гайки, пружины), применяется и на пластмассах. Выдавливает (отталкивает) воду, образуя тонкий защитный слой на поверхности. Рабочие температуры: от -30˚С до +80˚С.
Баллончик - 400 мл, в упаковке 12 шт.

TOOL SPRAY

Многоцелевой аэрозоль с дисульфидом молибдена, использующийся для расклинивания, антикоррозийной обработки и смазки инструментов, винтов, клапанов, петель, шарниров, цепей, деталей машин. Диэлектрик. Цвет – черный. Рабочие температуры: от -40˚С до +80˚С.
Баллончик - 400 мл, в упаковке 12 шт.

СУХИЕ СМАЗКИ ДЛЯ СКОЛЬЗЯЩИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

LUBRA MO SPRAY

Быстросохнущий аэрозоль с дисульфидом молибдена, покрывающий различные поверхности в условиях экстремального давления и высоких температур. Предназначено, для сухой смазки медленно движущихся тяжелых деталей (подшипников, шестерней, цепей), работающих под большой нагрузкой. Смазка снижает трение и износ деталей, предотвращает появление ржавчины. Также используется для смазки в вакууме. Температуры от -185˚С до +450˚С. Цвет – черный.
Баллончик - 400 мл, в упаковке 12 шт.

PTFE SPRAY

Быстросохнущий тефлоновый аэрозоль с низким коэффициентом трения для экстремальных нагрузок (высокое давление, температура). Используется в тех случаях, когда невозможно применить жидкие смазки против пыли, грязи, песка, высоких и низких температур. Применяется на пластмассах, дереве, в качестве отделяющего агента при литье, ковке, прессовке металлов, устраняет прилипание пластмасс и резины. Температуры от -180˚С до +240˚С. Цвет – белый.
Баллончик - 400 мл, в упаковке 12

СМАЗКИ ДЛЯ РЕМНЕЙ, ПЛАСТМАССЫ И РЕЗИНЫ

BELT SPRAY

Аэрозоль для приводных ремней станков, оборудования, машин, конвейеров и т.д. Предназначен для резиновых, кожаных, синтетических ремней, работающих в условиях больших нагрузок, высоких скоростей и в агрессивной среде. Хорошие противопробуксовочные, прилипающие и водостойкие свойства, коэффициент трения ремня увеличивается до 3 раз.
Баллончик - 400 мл, в упаковке 12 шт.

LUBRANOL SI32

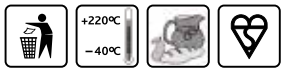
Смазочное и отталкивающее средство для резины и пластмассы, режущих инструментов, сборки уплотнительных колец. Также применяется при холодном и горячем формовании, не оставляет осадка, обладает хорошей противокоррозийной защитой. Диапазон температур от -40˚С до +200˚С.
Канистра 5 л, в упаковке 4 канистры, также есть в мелкой таре.

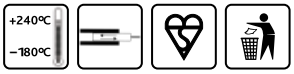
SILICON SPRAY

Смазка и разделительное средство для каучуков (резиновых изделий), пластмасс и смол. Применяется при холодном и горячем формовании, придает поверхности блеск, не содержит растворителей. Может использоваться при температурах от - 40˚С до + 200˚С.
Баллончик - 400 мл, в упаковке 12 шт.

PTFE SPRAY

Быстросохнущий тефлоновый аэрозоль с низким коэффициентом трения для экстремальных нагрузок (высокое давление, температура). Используется в тех случаях, когда невозможно применить жидкие смазки против пыли, грязи, песка, высоких и низких температур. Применяется на пластмассах, дереве, в качестве отделяющего агента при литье, ковке, прессовке металлов, устраняет прилипание пластмасс и резины. Температуры от -180˚С до +240˚С. Цвет – белый.
Баллончик - 400 мл, в упаковке 12 шт.





ОЧИСТИТЕЛИ / ОБЕЗЖИРИВАТЕЛИ

СВАРОЧНЫЙ АЭРОЗОЛЬ

KLINEX SPRAY

Очиститель/обезжириватель. Универсальное чистящее средство для промышленности.
Быстро и надежно удаляет машинное масло, смазочные материалы, воск, гудрон, резиновую грязь, кремний-органические соединения (силиконы) и остатки клея.
Баллончик - 400 мл, в упаковке 12 шт.

ELECTRO SPRAY

Очиститель электрических контактов. Предназначен для удаления с электрических контактов, электрических/электронных схем следов смазки, масла, флюса и других загрязнений. Используется для чистки предохранителей, соединителей, реле, приборов, инструментов, приводимых в действие электродвигателями, а также средств электроники, требующих не пожароопасных, диэлектрических, не оставляющих следов очистителей. Предотвращает окисление очищенных контактов.
Баллончик - 400 мл, в упаковке 12 шт.

KLINEX GR SPRAY

Удалитель химических прокладок, герметиков, клея, нагара. Удаляет все типы отвержденных химических прокладок путем размягчения материала прокладок на фланцах, исключая тем самым соскабливание (излишнее механическое воздействие). Также используется в качестве средства для удаления адгезивов, клеев, термообработанных смазок и масел, закоксовавшего масла, краски, лака и т.п. с металлических фланцев или поверхностей.
Баллончик - 400 мл.

WELD SPRAY

Средство для защиты наконечников полуавтоматов и свариваемых поверхностей металла. Используется при различных типах сварки, также применяется в качестве разделительного средства для пластиковых и резиновых форм, пены, латекса. Не содержит силиконовых компонентов.
Баллончик - 400 мл, в упаковке 12 шт.

ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ СВАРКИ РАЗНОРОДНЫХ СТАЛЕЙ, ПРУЖИН, ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫХ СТАЛЕЙ

KONTAKT E

Ремонтный электрод аустенитно-ферритного типа, предназначен для сварки разнородных (гетерогенных) сталей (нержавеющая сталь - низколегированная сталь) и для сварки трудно свариваемых сталей (инструментальная сталь, марганцовистая сталь, пружинная сталь), восстановления посадочных мест под подшипники. Наплавленный металл имеет хорошую устойчивость к образованию трещин, подходит для промежуточного слоя перед наплавкой твердых сплавов на режущие инструменты. Информация о свариваемых сталях: сварка нержавеющей стали с 29% Cr – 9% Ni, разнородных металлов (углеродистая/низколегированная сталь и аустенитная нержавеющая сталь), пружинных сталей (45 Cr 4, 1.7035, 46 Si 7, 1.5024, 51 Si 7, 1.5025, 56 Si 7, 1.5026).
Механические свойства металла шва: временное сопротивление Rm (MPa)...700-850, предел текучести Rp0.2 (MPa)...>500, относит. удлинение A5 (%)...20, твердость~240 HB. Хим. состав наплавленного металла: C...0.1, Mn...0.6, Si...1.0, Ni...9.5, Cr...29.0, Mo...0.5, Fe...осн.

KONTAKT 218

Рутилово-основной электрод с относительным удлинением 160%. Наплавляет слой нержавеющей стали аустенитного типа с высоким содержанием марганца. Применяется в сплавах с содержанием марганца до 14%, для создания разнородных (гетерогенных) сплавов* и как промежуточный слой для наплавки твердого сплава, если деталь подвергается большим ударным нагрузкам. *Броневая сталь, инструментальная сталь, аустенитная сталь с марганцем (тип Z 120 M 12, X 120 Mn 12, 1.3401), пружинная сталь (45 Cr 4, 1.7035, 46 Si 7, 1.5024, 51 Si 7, 1.5025, 56 Si 7, 1.5026). Механические свойства металла шва: Rm (MPa)...600-750, Rp0.2 (MPa)...>400, A5 (%)...>30, ударная вязкость KV (J) +20°C...>70, твердость ~200 HB, после закалки ~500 HB. Хим. состав наплавленного металла: C...0.1, Mn...5.0, Si...0.8, Ni...8.5, Cr...18.0, Fe...осн.

ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ СВАРКИ НЕРЖАВЕЮЩИХ СТАЛЕЙ

KONTAKT 210

Рутилово-основной электрод с молибденом и малым содержанием углерода(тип Cr-Ni-Mo) для сварки нержавеющей стали аустенитного типа. Хорошая противокоррозийная устойчивость в газах и растворах (до 850˚C), в кислотах(уксусной, бензойной, лимонной, азотной, стеариновой, серной, фосфорной). Температура жидкой среды – от -120˚C до + 400˚C. Применяется в химическом и нефтяном производстве, для сварки резервуаров, труб, теплообменников, в пищевой промышленности и др. Свариваемые стали: X2CrNiMo17-12-2 (316L), X10CrNiMoTi18-12 (316Ti), X6NiCrMoNb17-12-2 (316Cb) и др.
Механические свойства металла шва: Rm (MPa)...>560, Rp0.2 (MPa)...>400, A5 (%)...>35, KV (J) +20˚C ...70, -120˚C...40. Хим. состав наплавленного металла: C<0.03, Mn...0.7, Si...0.8, Ni...12.00, Cr...18.5, Mo...2.70, Fe...осн.

KONTAKT 245

Электрод аустенитного типа с молибденом и малым содержанием углерода для сварки нержавеющих сталей (в т.ч. используемых в пищевой промышленности) (тип 316 L и 23Cr-12Ni-2Mo). Повышенное содержание хрома и никеля позволяет сваривать нержавеющие и низколегированные стали. Отличная противокоррозийная устойчивость к различным кислотам. Применяется в химическом и нефтяном производстве, для сварки резервуаров, труб, в пищевой промышленности и др. Механические свойства металла шва: Rm (MPa)...>650, Rp0.2 (MPa)...>450, A5 (%)...>25, KV (J) +20˚C...>55, -40˚C...>45. Хим. состав наплавленного металла: C<0.03, Mn...0.7, Si...0.8, Ni...12.50, Cr...22.5, Mo...2.30, Fe...осн.

ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ ЖАРОСТОЙКИХ СТАЛЕЙ

KONTAKT 255

Рутилово-основной электрод, используемый для сварки жаростойких и жаропрочных сталей (проката, литья, сталей, используемых в термических цехах, при строительстве паровых котлов, в нефтяной и газовой промышленности). Материал шва устойчив к образованию окалины до 1200˚С. Свариваемые стали: X15CrNiSi25-20 (310), X15CrNiSi25-20 (314), X15CrNiSi20-12 (309) и др.

Механические свойства металла шва: Rm (MPa)…>550, Rp0.2 (MPa)…>400, A5 (%)…>30, KV (J) +20˚C…>60.
Хим. состав наплавленного металла: C<0.1, Mn…2.0, Si…0.9, Ni…20.50, Cr…25.5, Fe…осн.

ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ ТВЕРДЫХ СПЛАВОВ И НАПЛАВКИ

KONTAKT 361 B

Электрод для наплавки на детали, работающие в условиях повышенного ударно-абразивного износа, сжатия и трения. Предназначен для наплавки на поверхности из углеродистых, марганцовистых и нержавеющих сталей, чугунов. Применение: дробильные устройства, гусеницы, поверхности трения, бандажи колес, резцы, ковши экскаваторов, режущий инструмент, блочные прессы и др.
Для материалов, подверженных растрескиванию, необходимо наносить буферный слой с помощью электродов Kontakt E или Kontakt 218.Твердость ~58 HRC.
Хим. состав наплавленного металла: C…0.5, Mn…0.6, Si…2.0, Cr…9.5, Fe…основа.

KONTAKT 362

Ремонтный электрод для восстановления всех видов режущих инструментов (лезвия, резцы, сверла), штампов, рабочих поверхностей станков. Наплавленный металл соответствует инструментальной стали (C-Cr-Mo-W). Устойчивость металла шва к температуре до 500˚ С.
Твердость ~60-63 HRC. Хим. состав наплавленного металла: C…0.8, Mn…0.5, Si…0.5, Cr…5.0 Mo…10.0, V…1.5, W…1.5, Fe…основа.

KONTAKT 364

Твердосплавный электрод с относит. удлинением 190% (без шлака) для наплавки на детали, работающие в условиях сильного абразивного износа, а также подверженные ударам средней силы. Наплавка в 2 слоя (твердость 2-го слоя: 60-63 HRC). Срок службы поверхностей, на которые произведена наплавка, увеличивается до 50 раз (по сравнению с обычными электродами аналогичной твердости). Применяется: дробильные устройства, поверхности трения, зубья ковшей экскаваторов, насосы для бетона и абразивных материалов, шнековые транспортеры и др. Твердость ~60-63 HRC (2-ой слой).
Хим. состав наплавленного металла: C…5.0, Mn…0.5, Si…1.0, Cr…35.0, Fe…основа.

KONTAKT 365

Тубулярный электрод с хромо-карбидным порошком без возможности дальнейшей обработки наплавленных поверхностей. Предназначен для наплавки на поверхности из аустенитно-марганцевых сталей, серого чугуна (без подогрева), инструментальных и высоколегированных сталей (требуется буферный слой – электроды тип Kontakt E или Kontakt 218). Наплавленный слой обладает повышенной износостойкостью и устойчивостью к минеральной эрозии и абразивному износу, шлак легко отделяется. Применяется в цементном производстве, для ковшей экскаваторов, дробильных устройств, гусениц, винтов кирпичных прессов и др. поверхностей трения. Твердость ~55-60 HRC (1-ый слой), 58-62 HRC (2-ой слой). Хим. состав наплавленного металла: C…5.0, Mn…0.5, Cr…35.0, Fe…основа.

ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ СВАРКИ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ И СИЛУМИНА

KONTAKT 412

Алюминиевый электрод с 12% Si для сварки и ремонта изделий, изготовленных из алюминия, силумина, дюраля. Применяется при сварке и ремонте блоков двигателей и головок цилиндров, при изготовлении резервуаров, контейнеров, бойлеров и др. Специальное предназначение: сварка изделий из литых и прессованных алюминиевых сплавов с содержанием Si>7% (сплавы AlSi9Mg, AlSi10Mg, AlSi10MgCu, AlSi12, AlSi12Cu). Механические свойства металла шва: Rm (MPa)…180, Rp0.2 (MPa)…80, A5(%)…>5, твердость ~50 HB. Хим. состав наплавленного металла: Si…12.0, Mn<0.5, Fe<0.5, Al…основа.

ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ СВАРКИ МЕДИ И БРОНЗОВЫХ СПЛАВОВ

KONTAKT CU

Основной электрод, предназначенный для наплавки и сварки чистой меди и некоторых видов медно-никелевых сплавов (сплавы OF-Cu, E-Cu, SE-Cu, F-Cu, SF-Cu). Также используется для разнородных соединений и наплавки. Отличные характеристики сварки - мало брызг, легко удаляемый шлак, сварной шов без пор и с высокой прочностью на разрыв. Применяется в химическом производстве, для сварки меди со стальной арматурой, для медных термоэлементов в печах и др.
Механические свойства металла шва: Rm(MPa)…200, A5(%)…35, твердость ~60 HB, электрич.проводимость… 15-20 $S^{*}m/mm^{2}$. Хим. состав наплавленного металла: Fe…0.1, Mn…1.5, Sn…0.8, Cu…основа..

KONTAKT CU AL

Основной электрод (Cu, Mn, Al, Ni, Fe). Предназначен для наплавки и сварки алюминиевой бронзы и разнородных сплавов (медь со сталью либо чугуном) (сплавы CuAl10Fe3Mn2, CuAl10Ni5Fe4, CuAl9Mn2, CuAl8Mn). Отличные характеристики сварки - мало брызг, стабильная дуга, легко удаляемый шлак. Применяется: в химическом производстве (насосы, гребные винты…), для различных поверхностей скользящих деталей, для механизмов, работающих в морской воде.
Механические свойства металла шва: Rm (MPa)…640, Rp0.2 (MPa)…400, A5 (%)…>20. Твердость…200 H.
Хим. состав наплавленного металла: Al…6.0, Fe…2.2, Mn…12.0, Ni…2.2, Pb<0.02, Cu…основа.

ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ СВАРКИ ЧУГУНА

KONTAKT 400

Электрод без содержания никеля для ремонта некачественного чугуна в печах, нагревателях, насосах (старый, пропитанный маслом, «горелый»). Сварной шов обрабатывается шлифовальным кругом. Также применяется для сварки прохода корневого шва, который затем заваривается электродами Kontakt 460 и Kontakt 490. Используется в ремонтных работах и при исправлении дефектов чугунного литья.Твердость~350 HB. Хим. состав наплавленного металла: C…0.13, Si…0.9, Mn…0.5, Fe…основа.

KONTAKT 450

Ферроникелевый электрод с графитным покрытием для сварки и ремонтных работ по чугуну(в т.ч. ковкого и серого). Наплавленный слой однородный и с высокой устойчивостью к трещинам. Также рекомендуется для сварки чугуна со сталью. Механические свойства металла шва: Rm (MPa)>400. Твердость…200 HB. Хим. состав наплавленного металла: C…1.0, Si<2.0, Mn<1.0, Ni…56.0, Fe…основа.

KONTAKT 460

Электрод с графитным покрытием и сердечником из «биметаллического» сплава повышенной электропроводности. «Биметаллический» сплав имеет преимущество перед ферроникелевым, т.к. электрод не перегревается, что позволяет проводить высококачественную сварку на постоянном и переменном токах во всех пространственных положениях. Предназначен для холодной сварки, наплавки и заварки дефектов литья в деталях из всех марок чугунов (в т.ч. ковкого и серого), а также сварки чугунов со сталью. Наплавленный металл легко поддается обработке. Механические свойства металла шва: Rm (MPa)…500-600, Rp0.2 (MPa)…>300, A5 (%)…>15. Твердость…190 HB. Хим. состав наплавленного металла: C…1.3, Si…0.8, Mn…0.3, Ni…60.0, Fe…основа.

KONTAKT 490

Электрод с сердцевиной из чистого никеля для наплавки и сварки чугуна (в т.ч. серого, ковкого, высокопрочного) без предварительного подогрева, сварки чугуна с нержавеющими и низколегированными сталями. Служит для исправления сваркой дефектов литья, различных видов ремонтных работ, обеспечивает хорошую свариваемость замасленных поверхностей. Механические свойства металла шва: Rm (MPa)…>300, твердость~180 HB Хим. состав наплавленного металла: C…1.0, Si<1.2, Fe<2.0, Mn<1.0, Ni>95.0.

ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ ИЗВЛЕЧЕНИЯ ЗАЛОМАННЫХ ШПИЛЕК

KONTAKT SCREW

Электрод для извлечения заломанных болтов, сверл, метчиков и др. из деталей практически всех видов (чугуна, стали, алюминия, бронзы и т.д.). Специальное покрытие электрода образует графитный слой, который эффективно защищает резьбу во время наплавки, а после остывания служит сухой смазкой. Легко сплавляется с низко- и высоколегированными, а также закаленными сталями. Условия использования: на поверхности детали зафиксировать гайку. Зажечь дугу строго в центре заломанного изделия и наплавлять. Затем обварить по контуру гайки, дать остыть и выкрутить.

ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ СВАРКИ НИЗКОЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ

KONTAKT 101

Электрод с рутилово-целлюлозным покрытием для сварки конструкций из углеродистых и низколегированных сталей. Сварка производится во всех пространственных положениях, в т.ч. сверху вниз. Допускает сварку влажного, в т.ч. под водой (до 5 см), ржавого, плохо очищенного от окислов, масел и смазок металла. Применяется при изготовлении конструкций, при сварке котлов, трубопроводных систем и прокатных листов, производстве резервуаров и др. работах.
Механические свойства металла шва: Rm (MPa)…520, Rp0.2 (MPa)…450, A5 (%)…26, KV (J) +20˚C…90, 0˚C…80, -10˚C…50. Хим. состав наплавленного металла: C<0.1, Mn…0.6, Si…0.4, S<0.025, P<0.025, Fe…основа.

KONTAKT 103

Электрод общего назначения с рутиловым покрытием для сварки конструкций из углеродистых и низколегированных сталей. Особенно рекомендуется для сварки сверху вниз, для угловых швов и сварки в вертикальном положении. Применяется при изготовлении механических конструкций, в судостроении, производстве резервуаров и др. работах. Механические свойства металла шва: Rm (MPa)…510-580, Rp0.2 (MPa)…>400, A5 (%)…22, KV (J) +20˚C…64, 0˚C…47, -10˚C…28.
Хим. состав наплавленного металла: C<0.1, Mn…0.6, Si…0.4, S<0.025, P<0.025, Fe…основа.

KONTAKT 133

Основной электрод с двойной обмазкой, обеспечивающей высокое качество сварного шва. Используется для ремонта и сварки ответственных конструкций, сталей котлов и напорных сосудов, высокопрочных и жаропрочных низколегированных сталей. Сварку можно проводить во всех пространственных положениях без ущерба для качества шва. Рекомендуется для корневых швов и для исправления дефектов некачественных швов. Механические свойства металла шва: Rm (MPa)…550, Rp0.2 (MPa)…450, A5 (%)…27, KV (J) +20˚C…150, -20˚C…80. Хим. состав наплавленного металла: C<0.1, Mn…0.9, Si…0.7, S<0.02, P<0.02, Fe…основа.

СРЕДСТВО ДЛЯ УДАЛЕНИЯ СЛЕДОВ ПОБЕЖАЛОСТИ С НЕРЖАВЕЮЩИХ СТАЛЕЙ KONTAKT ATX

Средство предназначено для очистки от цветов побежалости и окалины сварных швов нержавеющих и кислотостойких сталей, а также для сплавов на основе никеля. 1 кг средства позволяет очистить 50-80 м.п. шва шириной 5 см или 2,5-4 м2 поверхности.
Марки сталей, сварные швы на которых подвергаются очистке при помощи пасты: 04Х18Н10, 08Х18Н10, 06Х18Н10Т, 08Х18Н10Т, 09Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 03Х18Н11, 10Х17Н13М2Т, 03Х17Н14М2, 03Х17Н14М3 и др.

Время воздействия:
- кислотостойкие и нержавеющие стали - 15 - 60 минут
- никельсодержащие сплавы - 5 - 20 минут
- медно-никелевые сплавы - 5 - 20 минут
- титановые сплавы - определяется опытным путем.

Средство не содержит соляную кислоту и хлориды.

Упаковка – банка 2 кг, в коробке 6 банок.

СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА (MIG) И ПРИСАДОЧНЫЕ ПРУТКИ (TIG)

ПРОВОЛОКА ПОСТАВЛЯЕТСЯ В КАТУШКАХ 15 КГ, ПРУТКИ – В ПАЧКАХ 5 КГ

KONTAKT MIG 101/ KONTAKT TIG 101

Омедненная проволока для полуавтоматической сварки углеродистых и низкоуглеродистых сталей как в смеси 80% Ar + 20% CO_2, так и чистом CO_2. Качественная намотка проволоки на катушки, стабильный калибр ее по всей длине в сочетании с низким содержанием вредных хим.элементов S и P обеспечивают стабильное горение проволоки с минимальным разбрызгиванием и высокое качество шва. Проволока широко применяется в производстве металлоконструкций, машиностроении, судостроении.

KONTAKT MIG 210 / KONTAKT TIG 210

Сварочная нержавеющая проволока предназначена для полуавтоматической сварки аустенитных нержавеющих сталей с содержанием Cr -18%, Ni - 8% и Mo - 3% таких, как: 03Х17Н14М2, 10Х17Н13М3Т, 316 и др. в среде защитных газов (Ar). Наплавленный металл типа 316LSi обладает высокой стойкостью к коррозии в кислотной и хлорсодержащей среде. Легирование молибденом и кремнием обеспечивает высокую стойкость против межкристаллической коррозии и высокое качество шва. Применяется в машиностроении, нефтяной, химической и пищевой отрасли.

KONTAKT MIG 218

Проволока для сварки полуавтоматом разнородных сталей (нержавейка + низколегированные, инструментальные, пружинные, тугоплавкие). Можно использовать как буферный слой перед наплавкой твердосплава (проволока Kontakt MIG 361P). Устойчива к высоким температурам (850°C). Применение: пружины, конструкционные стали, марганцовистые стали, для наплавки на инструменты, рельсы, ремонт дробильных машин.

KONTAKT POWER

Порошковая сварочная проволока, создает шов нержавеющей стали аустенитно-ферритного типа. Подходит для сварки разнородных (гетерогенных) сталей (нержавеющая сталь — низколегированная сталь) и для сварки трудно свариваемых сталей (инструментальная сталь, марганцовистая сталь, пружинная сталь). Наплавленный металл имеет хорошую устойчивость к образованию трещин, подходит для промежуточного слоя перед наплавкой твердых сплавов (проволокой Kontakt MIG 361P).

KONTAKT MIG 361P

Порошковая проволока, использующаяся для наплавки на детали, работающие в условиях повышенного ударно-абразивного износа, сжатия и трения. Предназначена для наплавки на поверхности из углеродистых, марганцовистых и нержавеющих сталей, чугунов. Применение: дробильные устройства, гусеницы, поверхности трения, бандажи колес, резды, ковши экскаваторов, режущий инструмент, блочные прессы и др. Твердость 60 HRC.

KONTAKT TIG 412

Присадочный пруток с 12% Si для сварки и ремонта изделий, изготовленных из алюминия, силумина, дюраля. Применяется при сварке и ремонте блоков двигателей и головок цилиндров, при изготовлении резервуаров, контейнеров, бойлеров и др. Специальное предназначение: сварка изделий из литых и прессованных алюминиевых сплавов с содержанием Si>7% (сплавы AlSi9Mg, AlSi10Mg, AlSi10MgCu, AlSi12, AlSi12Cu). Твердость 50 HB.

СЕРЕБРЯНЫЕ И МЕДНЫЕ ПРИПОИ

ТВЕРДЫЙ СЕРЕБРЯНЫЙ ПРИПОЙ KONTAKT 1030 ОФЛЮСОВАННЫЙ

Твердый серебряный припой с содержанием Ag 30% для пайки стали (в т.ч. нержавеющей), чугуна, никелевых сплавов, меди, латуни, бронзы, золота, серебра, твердосплавных пластин. Припой не содержит кадмия (может использоваться в пищевой промышленности), обладает высокой текучестью с капиллярными свойствами проникновения. Применяется в пищевой, медицинской, ювелирной промышленности, оружейном производстве, ремонте холодильного оборудования и т.п. Твердость: 108 HB, металл шва: Cu-Zn-Ag-Sn. Предел прочности (R.daN/mm2): 50, относительное удлинение: 18%, рабочая температура: 655-755˚C, плотность (kg/mm3): 8800. Диаметр припоя: 2,0 мм. Пачка 1 кг.

ТВЕРДЫЙ МЕДНО-ЦИНКОВЫЙ ПРИПОЙ С СОДЕРЖАНИЕМ СЕРЕБРА 5% KONTAKT 1005 ОФЛЮСОВАННЫЙ

Твердый медно-цинковый припой с содержанием Ag 5% для пайки черных и цветных металлов (за исключением алюминия и магния). Добавка серебра снижает температуру плавления припоя. Припой не содержит кадмия (может использоваться в пищевой промышленности). Применяется в пищевой, медицинской, ювелирной промышленности, оружейном производстве, ремонте холодильного оборудования и т.п. Предел прочности (R.daN/mm2): 38, относительное удлинение: 15%, рабочая температура: 820 - 870˚C, плотность (kg/mm3): 8400, металл шва: Cu-Zn-Ag-Sn. Диаметр припоя: 2,0 мм. Пачка 1 кг.

ТВЕРДЫЙ МЕДНЫЙ ПРИПОЙ KONTAKT 1000 С ФЛЮСОМ / БЕЗ ФЛЮСА

Твердый медно-цинковый припой с небольшим добавлением кремния, никеля и марганца для улучшения пайки. Рекомендуется для пайки сталей, чугунов, стальных заготовок, бронзы, латуни, никеля/серебра, меди/алюминия, никеля и его сплавов. Нагревание может быть достигнуто за счет индукции, горелки или печи. Применяется для оцинкованных труб, ржавой и грязной жести (автомобильные листы, выхлопные трубы и т.п.) Твердость: 110-120 HB, металл шва: Cu …59.7, Mn…0.25, Si…0.13 Ni<0.2, Sn<0.2, Zn…основа. Предел прочности (R.daN/mm2): 45, относительное удлинение: 35%, рабочая температура: 870-890˚C, плотность (kg/mm3): 8400. Диаметр припоя: 2,0 мм. Пачки 1 кг, 5 кг.

ZIL PLUS INOX (STAINLESS STEEL)

Линейка профессиональных отрезных кругов высшего уровня качества для нержавеющих сталей. Специально разработаны для операций резки и металлообработки для потребителей с самыми высокими требованиями по качеству, продуктивности и безопасности. Очень тонкие отрезные круги выдерживают высокую нагрузку одновременно с максимальным количеством часов работы. Сохраняют инструмент, поскольку уменьшают нагрузочное давление (не нужно давить со всей силы!). Тонкие и со смещенным центром.

Размеры:
125x1,0x22 мм | 125x1,6x22 мм | 125x2,5x22 мм

Размер, мм	Макс.скорость, R.P.M. м/с	Упаковка, шт.
125x1x22	13.300	50

ZIL PLUS ALLUMINIO C 30

Круги для резки алюминия. Специальные круги для резки алюминия и цветных металлов с помощью ручного инструмента. Обеспечивают самые высокие требования по качеству, безопасности и продуктивности.

Размеры:
125x1,6x22 мм. В упаковке 50 шт.

ZIL PLUS CAST IRON AC 30

Круги для резки чугуна. Специальные круги для резки чугуна с помощью ручного инструмента

Размеры:
125x1,6x22 мм. В упаковке 50 шт.

ZIL DISK FERRO IRON

Профессиональные отрезные круги для металлов. Специально разработаны для операций резки и металлообработки для потребителей с самыми высокими требованиями по качеству, продуктивности и безопасности. Сохраняют инструмент, поскольку уменьшают нагрузочное давление(не нужно давить со всей силы!). Тонкие и со смещенным центром.

Размеры:

125x1,0x22 мм	300x3,0x25,4 мм
125x2,5x22 мм	350x3,0x25,4 мм
125x6,4x22 мм	400x3,0x25,4 мм

Размер, мм	Макс.скорость, R.P.M. м/с	Упаковка, шт.
125x1x22	12.200	50

ZIL LAM

Линия профессиональных лепестковых зачистных кругов на основе из нейлона(тип N) или фибры (тип F).Рабочая поверхность из корунда(для низколегированных сталей, дерева, цветных металлов и их сплавов) или циркония(для высокопрочных материалов, нержавеющих сталей, алюминия и чугунов).

В наличии:

- **125x22 мм C 40**
- **125x22 мм C 60**
- **125x22 мм C 80**
- **125x22 мм C 120**

ДЛЯ ЗАМЕТОК

CHEMILINE
Lubranol F32
CHEMILINE
Klinex GR
Spray
CHEMILINE
Alu
Spray
CHEMILINE
FIX 590
CHEMILINE
FIX 592
CHEMILINE

WWW.TEHNOKOM.RU

АО «Компания Техноком»
108811, Москва, Киевское ш.
Бизнес-парк Румянцево
Тел.: +7 (495) 971-56-54